

HX500

ELEKTROIZOLAČNÍ TMEL KE1



- Zalévání v elektrotechnice
- Elektroizolační vlastnosti

POUŽITÍ

HX500 slouží k zalévání v elektrotechnickém průmyslu (zalévání kabelových spojů a koncovek, integrovaných obvodů, vinutí). Tmel má **elektroizolační vlastnosti**. Může být použit k odlévání modelů (zalévání vinutí elektromotorů, cívek, transformátorů) zejména do kovových, silikonových, sádrových a jiných forem s výjimkou dřevěných. U dřevěných forem hrozí riziko vsáknutí natužené směsi do materiálu formy a vzniku nežádoucích defektů v odlitku. Tmel ani natužená směs nesmí být ředěn přídavkem žádného rozpouštědla ani ředidla. Neobsahuje VOC. Před aplikací tmelu **HX500** je nutné vmíchat Tvrdidlo (složku B), dodávané v setu.

UPOZORNĚNÍ

Nelze nanášet na zmrzlé a vlhké podklady. Doporučená teplota podkladu (objektová teplota) min. + 15 °C a alespoň 3 °C nad rosným bodem (měřeno v těsné blízkosti nátěru). Dokud není nátěr plně vytvrzen, nezatěžovat povětrnostně ani chemickými látkami či přípravky a zajistit ventilaci. Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu formy nebo ošetřovaného předmětu (rosný bod). Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např. CO₂), které reagují s tužidlem a znemožňují dokonalé vytvrzení materiálu! **POZOR**, natužením velkého množství tmelu dochází k vývinu tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti.

Nepoužívat na: mokré a nevyzrálé betonové povrchy, nesoudržné povrchy, povrchy opatřené vodou ředitelným nátěrem nebo nitrobarvou. Během zasychání je nutno zajistit dostatečné větrání. Dokud není hmota plně vytvrzena, nezatěžovat povětrnostně ani chemickými látkami a čistícími přípravky. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu náradí umýt ředidlem **S6300** nebo acetonem. Vytvrzená kompozice se odstraní pouze mechanicky.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Ošetřovaný povrch musí být suchý, čistý, odmaštěný a zbavený mechanických nečistot (prach po broušení atd.), nejlépe mírně zdrsňený.

HX500

ELEKTROIZOLAČNÍ TMEL KE1

Teplota podkladu +15 až +25 °C při max. 60 % relativní vlhkosti vzduchu. Kovové podklady musí být při nanášení **HX500** suché. Max. přípustná vlhkost dřevěného podkladu je 8-12 %. Vlhkost betonového podkladu max. 4 %. V případě výroby odlitku do formy použijte vhodný separátor. S odlitkem lze manipulovat po uplynutí 24 hodin.

POMĚR TUŽENÍ

100 hm. dílů složky A : 24 hm. dílů složky B

APLIKACE

Teplota obou složek při vzájemném míchání musí dosahovat min. +15 °C. Promíchat případný sediment, odvážit tmel a tvrdidlo v předepsaném poměru a důkladně promíchat. Při mísení je nutné omezit vmíchávání vzduchu do hmoty volbou vhodného míchadla a dobou míchání. Promísení obou složek se provádí mechanicky např. elektrickou vrtačkou s nástavcem.

Tvrdidlo má kratší dobou zpracovatelnosti. Vyznačuje se **dolepem** na povrchu po vytvrzení. Dolep lze odstranit omytím vodou nebo 3% roztokem kyseliny citronové.

Doba želatinace: 20–25 min. při +20 °C (dle připraveného množství)
Nejnižší doporučená teplota zpracování: +15 °C
Vytvrzení: 24 hodin při teplotě +20 °C
Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě +20 °C

ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Špachtle, hladítko, tvrdá pryž

SPOTŘEBA

1,25 kg /m² / mm

ŘEDĚNÍ

Neředí se

ÚDRŽBA

Pomůcky se po skončení práce omyjí ředidlem S6300 nebo Aceton

SLOŽENÍ

Disperze anorganických plniv v modifikované nízkomolekulární epoxidové pryskyřici s přísadkami aditiv.

HX500**ELEKTROIZOLAČNÍ TMEL KE1****PARAMETRY HMOTY**

Vzhled	Viskózní šedá kapalina
Obsah sušiny	> 70 % hmotnostně
Hustota	1300–1400 kg/m ³
VOC	Neobsahuje VOC
Ředidlo	Neředí se
Vytvrzení pro manipulaci	24 hodin při teplotě 23 ± 5 °C
Plné vytvrzení	7 dní při teplotě 23 ± 5 °C
Přidržnost k podkladu (dle ČSN 73 2577)	3,08 MPa
Mrazuvzdornost (ČSN 73 2579)	15 cyklů nenarušení
Přidržnost po zkoušce mrazuvzdornosti	2,9 MPa
Vnitřní odpor R_v (při 23 °C)	1,01.10 ¹³ W
Vnitřní odpor R_v (10 minut při 120 °C)	7,56.10 ⁸ W
Vnitřní odpor R_v (5 hodin při 120 °C)	3,52.10 ¹⁰ W
Vnitřní rezistivita r (při 23 °C)	8,12.10 ¹² W.m
Vnitřní rezistivita r (10 minut při 120 °C)	6,16.10 ⁸ W.m
Vnitřní rezistivita r (5 hodin při 120 °C)	2,916.10 ¹⁰ W.m
Průrazové napětí U_p (10 minut při 110 °C)	44,7 kV
Průrazové napětí U_p (5 hodin při 110 °C)	59,2 kV

HX500

ELEKTROIZOLAČNÍ TMEL KE1

Elektrická průrazová pevnost E_p (10 minut při 110 °C, 50 Hz)	17,9 kV/mm
Elektrická průrazová pevnost E_p (5 hodin při 110 °C, 50 Hz)	22,8 kV/mm

SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +5 až +25 °C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA

36 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci. **Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpadem: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).**

BALENÍ

Set 1,24 kg

Datum revize

24. 2. 2026 Předchozí vydání pozbývají platnost